

Microesfera de vidro

Abrasivo ideal para acabamento de peças é obtida a partir da fusão de vidro selecionado e pulverizado. Por ser um material inerte, seu uso no jateamento não contamina a face que está sendo tratada. Sua dureza situa-se entre 5 e 7 na escala MOHS. Utilizada em gabinetes por sucção ou pressão para tratamento de peças em que não pode haver alteração da dimensão após o jateamento, para tirar rebarbas em peças de plástico, baquelite, em tratamento de shot peening e para fins decorativos.

Uma utilização de destaque é a descarbonização e limpeza de peças de motores a combustão. Consagrado também no jateamento para acabamento em equipamentos fabricados em inox devido ao alto grau de pureza do vidro, bem como o excelente acabamento proporcionado.



GRANILOMETRIAS MAIS USADAS

TIPO	MICRONS	MALHA (MESH)	ESFERICIDADE (MÍNIMO %)
AA	210-420	40-70	70
AB	177-297	50-80	70
AC	150-250	60-100	80
AD	105-210	70-140	80
AF	74-149	100-200	80
AG	53-105	140-270	80
AH	44-88	170-325	85